

Over kanter, kurver og flader.
Festool-fræsesystemet.







FESTOOL
Værktøj for de højeste krav



Fordi fræsning skal opfylde mange forskellige krav

På de følgende sider drejer alt sig om kanter, former, flader og klassiske træsamlinger. På kvalitetsmøbler skal de nemlig opfylde de højeste krav – uden kompromiser. Derfor tilbyder Festool ikke bare et omfattende program af over- og kantfræsere, men også det passende tilbehør. Fra fræsere til multifunktionelle fræseskabeloner. De enestående fræsesystemer gør arbejdet lettere. Dag for dag. Lad dig inspirere!

Fræsning af former		4
Fræsning af kanter		12
Fræsning af flader		22
Præcis sammenføjning		28
Oversigt over fræsesystemer		34

Flotte kurver -
eller hvordan man bringer arbejdsemner i perfekt form





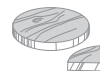
FESTOOL

Det er svært og tidskrævende at fremstille flotte former. Problemet begynder med fremstillingen af de passende skabeloner. Rart at være fri for det – med multifræseskabelonen fra Festool. Den sørger for præcise radier og hjørner i en håndvending. I næsten alle størrelser og former.

Hurtig fræsning af små radier



Små radier til caféborde, højtalerkasser, glasudskæringer og indbygningsvaske fremstilles nemt og præcist med multifræse-skabelonen MFS.



Festool-løsningen

Der skal anvendes en fræseskabelon til fræsning af radier. Enten må man fremstille skabelonen selv – eller man kan anvende den variable multifræseskabelon MFS. Den gør det muligt hurtigt at begynde med det egentlige arbejde. Multifræseskabelonen indstilles blot til den ønskede radius, og der bores et hul i midten af pladen. Nu sættes multifræseskabelonen i hullet med centrer-dornen, og overfræseren sættes i kopiringholderen – og præcise radier er garanteret.



Perfekte cirkler med multifræseskabelonen

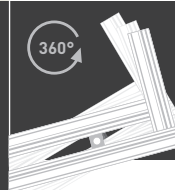
Uanset om det gælder ind- eller udvendige radier, er cirklen færdig i løbet af nul komma fem. Da Festool overfræserens kopiring passer præcist i holderen – og den nemt kan placeres inden for skabelonen – stemmer radiussen første gang. Overfræseren kan hele tiden drejes under fræsningen, hvilket letter arbejdet betydeligt. Og da multifræseskabelonen kan udvides, er det endda muligt at bearbejde radier op til 4 m.



Festool er lig med **alsidighed**

Tilbehøret fra Festool supplerer overfræserne perfekt og kan anvendes til mange forskellige formål. Multifræseskabelonen er f.eks. velegnet til en lang række fræseopgaver. For eksempel til store og små radier eller til firkantede og runde udskæringer.

FESTOOL



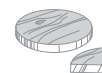
Cafébordets plade er fræset med en overfræser OF 1400 med 30 mm kopiring, en multifræseskabelon MFS 700 og en notfræser, skaft 12 mm, D 16/45 mm.

Produktoversigt og bestillingsnumre fra side 34

Millimeternøjagtig fræsning af store radier



Elegante spiseborde eller elegant buede receptionsdiske – store radier lykkes bedst med multifræseskabelonen MFS.



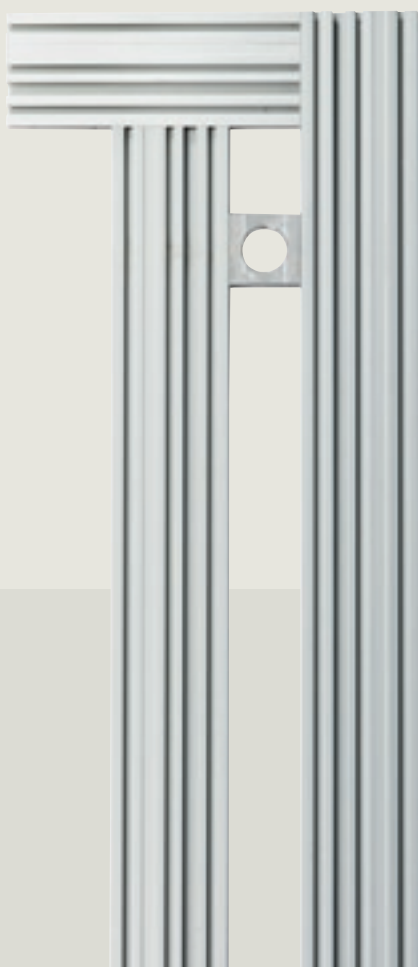
Festool-løsningen

Også ved store radier, hvor centreringpunktet ligger uden for arbejdsområdet, er det ikke nødvendigt selv at fremstille skabeloner. Man kan i stedet for anvende forlængerprofilerne til multifræseskabelonen MFS. Centrerdornen fastgøres til et egnet underlag uden for den plade, der skal fræses, og overfræsere sættes i den positionerede kopiringholder med den passende fræser. Resultatet er millimeternøjagtigt – selv ved meget store radier.



Fræsning af store buer

De hule profiler til forlængelse af multifræseskabelonen er lette og stive. Ingen vaklen, ingen vridning, ikke noget der bøjer sig – radiussen svarer præcist til den radius, der er indstillet. Også når der fremstilles radier på flere meter, og flere profiler forbindes med hinanden med samlestykker.

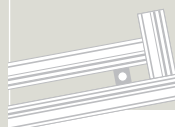


Festool betyder præcision

Præcise resultater opnås let og hurtigt med det specielle tilbehør fra Festool. Der er ikke noget, der forskubber sig med Festool skabelonerne, og indstillingerne beholdes gennem flere arbejdsstrin – uanset om det drejer sig om vinkler eller afstande.

FESTOOL

Bordpladen er bearbejdet med en overfræser OF 2200 med 30 mm kopiring, en multifræseskabelon MFS 700, to 2 m forlængerprofiler og en notfræser, skaft 12 mm, D 16/45 mm.

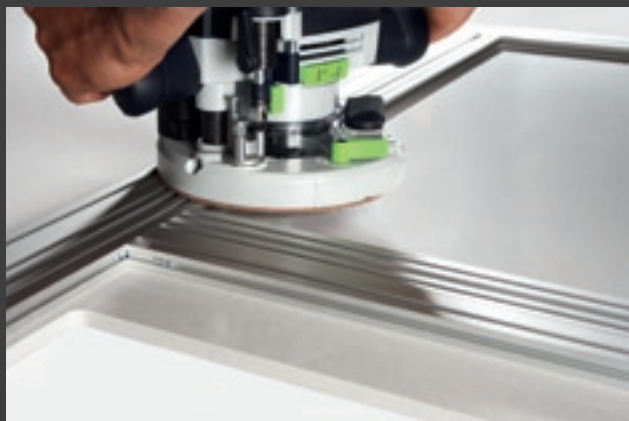
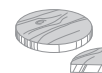


Produktoversigt og bestillingsnumre fra side 34

Sikker fræsning af udskæringer



Kippebeskyttelsen til multifræseskabelonen MFS sikrer perfekte resultater ved udskæringer til kogeplader, håndvaske og ventilationsgitre eller ved glasudskæringer.



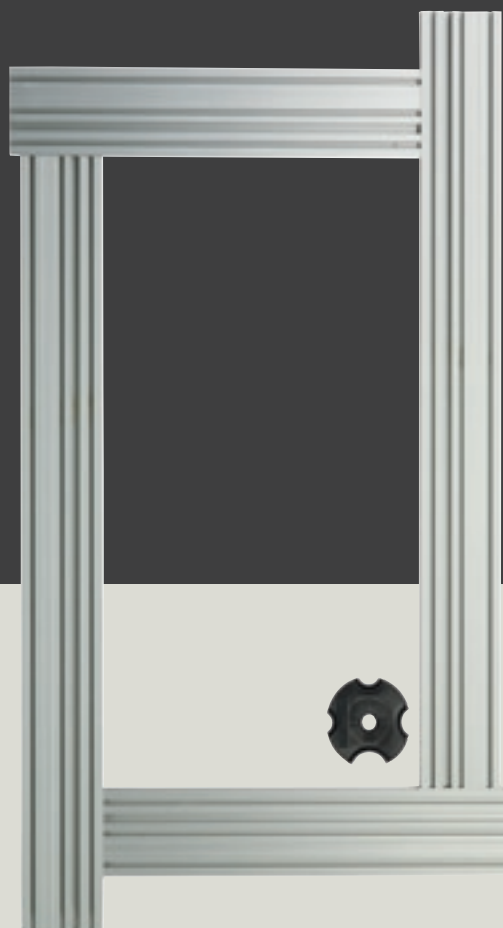
Festool-løsningen

Ved udskæringer kommer det an på præcision. Ikke mindst hvis noten fræses trinvist, som det er tilfældet ved tykke plader. Multifræseskabelonen gør det muligt at fræse præcist. Den indstilles blot til det rigtige mål og fastgøres med skruetvinger, hvorefter der kan fræses præcist og ensartet ad flere omgange. Formen passer præcist.



Kippebeskyttelse til store udskæringer

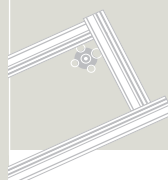
Sikker føring af overfræsere ligeud og omkring hjørner. Kippebeskyttelsen anvendes ved fræsning af større udskæringer for at undgå, at overfræsere vælter. Med koperingen, som sættes ind i siden, kan kippebeskyttelsen bevæge sig i enhver retning. Det sikrer præcise resultater, også ved store udskæringer.



Festool står for **sikre resultater**

Resultatet afhænger ofte af små, men afgørende detaljer. Detaljer, som Festool altid har for øje ved udviklingen af nye maskiner og nyt tilbehør. Derfor fås der også en kippebeskyttelse hos os – sådan opnås sikker føring og præcise resultater.

FESTOOL



Udskæringen til kogepladen er fræset med overfræsere-
ren OF 2200, multifræseskabelonen MFS 700 plus
kippebeskyttelse og spiralnotfræsere, skaft 12 mm,
D 12/27 mm.

Produktoversigt og bestillingsnumre fra side 34

Perfekte hjørner og kanter –
eller hvorfor der ikke er noget, der må vakle for at opnå et godt resultat





FESTOOL

Kanter skal altid være en god afslutning. Hvad enten de er runde eller kantede. Derfor udvikler Festool de optimale hjælpemidler – til en stabil arbejdsflade og sikker føring af maskinen. Det letter arbejdet enormt og sikrer perfekte resultater. Ensartet, perfekt og splintfri.

Sikker fræsning af kanter



Hurtig fræsning af kanter, uden flyvende spåner og uden at overfræseren vælter. Det er ikke noget problem med spånfangeren og den brede sål til overfræseren.



Festool-løsningen

Overfræserens almindelige sål er ikke ideel til fræsning af kanter. Overfræseren kan til enhver tid vælte og beskadige kanten. Med den brede sål fra Festool udvides underlaget, og overfræseren kan føres sikkert. Sålen udskiftes med overfræserens almindelige sål uden brug af værktøj og med få håndgreb.



Optimale kanter, uden væltning

Fordelen ved den brede sål ses især ved fræsning omkring hjørner. Den perfekt afbalancerede overfræser er nem at føre og ligger altid sikkert ind mod arbejdsemnet. Kanten fræses optimalt. Resultatet er også præcist ved ændring af retningen. Fræsespånene udsuges samtidig via den passende spånfanger.



Festool garanterer **ergonomi**

Festool maskinerne udvikles til professionelle brugere. Derfor er de konstrueret sådan, at der kan arbejdes hurtigt og længe uden at blive træt. Den optimale afbalancering og den ergonomiske konstruktion gør, at maskinerne altid ligger perfekt i hånden.

FESTOOL



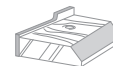
Kanterne er fræset med overfræseren OF 2200, en sål med bredt underlag, spånfangeren og to fræsere: fasfræser med underskæring, skaft 12 mm, D 66,6/28 mm og staffræser, skaft 12 mm, D 39,5/23,5 mm.

Produktoversigt og bestillingsnumre fra side 34

Kantfræsning uden problemer



Fræsespor på finer koster tid og penge. Derfor kræver følsomme materialer særlig forsigtighed ved fræsning af kanten. Eller en 1,5° fræsesål til kantfræseren OFK 700.



Kantfræsning med 1,5° fræsesål

En kantfræser med en 1,5° fræsesål er det ideelle valg til fræsning af kanter på finerede overflader og fremspringende kanter. Fræsesålen har en hældning på 1,5°, så fræseren hælder 1,5° i forhold til kanten. Denne næsten usynlige tekniske fordel forhindrer, at overfladen beskadiges.

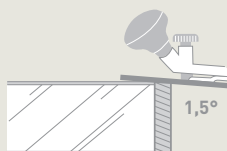
1,5° fræsesålen er standardudstyr på Festool kantfræseren OFK 700.



Ret vinkel med 0° fræsesål

Kanterne på arbejdsemner, der skal fineres eller lamineres, skal fræses vinkelret i forhold til overfladen. Derfor kan kantfræseren udstyres med en 0° fræsesål. Nu ligger kantfræseren stabilt og perfekt i en ret vinkel.

Uanset hvilken fræsesål der anvendes, udsuges spånerne ovenfra via en udsugningskappe.



1,5° fræsesål til finerede overflader



0° fræsebord til ubehandlede overflader

Festool er innovation

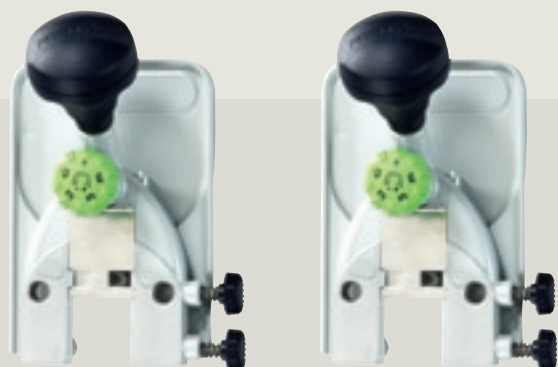
Specielle opgaver kræver innovative løsninger. Derfor udvikler Festool maskiner, som gør arbejdet hurtigere, lettere og mere præcist – som f.eks. 1,5° fræsesålen til Festool kantfræsere.

FESTOOL



Kommoden er bearbejdet med en kantfræser OFK 700 med 1,5° fræsesål og cylinderfræser, D 19 mm.

Produktoversigt og bestillingsnumre fra side 34



Massive trækanter med store radier



Massive trækanter med en bredde op til 28 mm fræses hurtigt og sikkert med en overfræser og tilbehøret til massive kanter.



Festool-løsningen

Massive trækanter med en tykkelse på op til 28 mm kan fræses med den handy overfræser OF 1010 og kantsættilbehøret. Med finindstillingen kan fræseren indstilles præcist ned til en tiendedel millimeter. Kantsættet monteres med få håndgreb, hvilket især er vigtigt ved enkeltfremstillinger.



Sikker kantbearbejdning

Det lille og handy kantsæt er en tidsbesparende løsning til fræsning af massive trækanter. Kantanslagets og sålens store arbejdsflader sørger for stor stabilitet og effektivitet under fræsningen. Resitex-lag forhindrer, at overfladen og kanten bliver ridset.



Festool elsker **effektivitet**

Tilbehøret fra Festool gør arbejdet lettere og ikke mindst hurtigere. Hvor man hidtil har anvendt andre maskiner, kan der nu anvendes en handy overfræser med kantsættet.

FESTOOL



Spisebordet er bearbejdet med en overfræser OF 1010, Festool kantsættilbehør og en notfræser, skaft 8 mm, D 18/30 mm.

Produktoversigt og bestillingsnumre fra side 34

Fræsning af dørtætninger

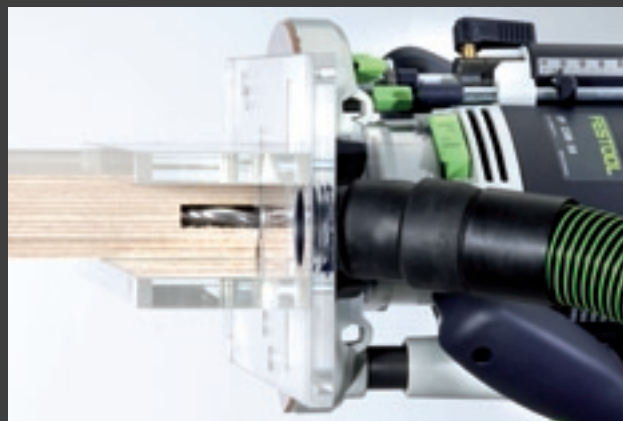


Noter til automatisk bevægelige dørtætninger, sikkerhedsbeslag, kantrigler og låsekasser fræses hurtigt og nemt med den praktiske fræseadapter.



Festool-løsningen

Notning af døre foregår som regel ved hjælp af stationær fræsning. Med Festools fræseadapter og overfræseren kan arbejdet klares på byggepladsen, og resultatet er lige så tilfredsstillende som ved stationær fræsning. Takket være den integrerbare udsugning holdes omgivelserne også fri for træstøv.



Fræseadapter til smalle kanter

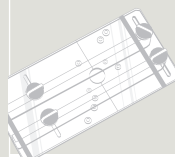
Fræseadapteren af akrylglas monteres og indstilles til kanten med få håndgreb. Fræsereen vælter ikke og føres sikkert langs med den smalle dørkant. Der er frit udsyn til arbejdsemnet, så det kan kontrolleres, om overfræsereen altid ligger rigtigt ind mod kanten. Døren skal nu bare anbringes sikkert og udsugningen tilsluttes til fræseadapteren.



Festool investerer i **sundhed**

En ren arbejdsplads giver frit udsyn og samtidig ren luft. De effektive udsugningssystemer fra Festool holder arbejdsomgivelserne fri for sundhedsskadelige spåner og støv. Det er også til glæde for kunden.

FESTOOL

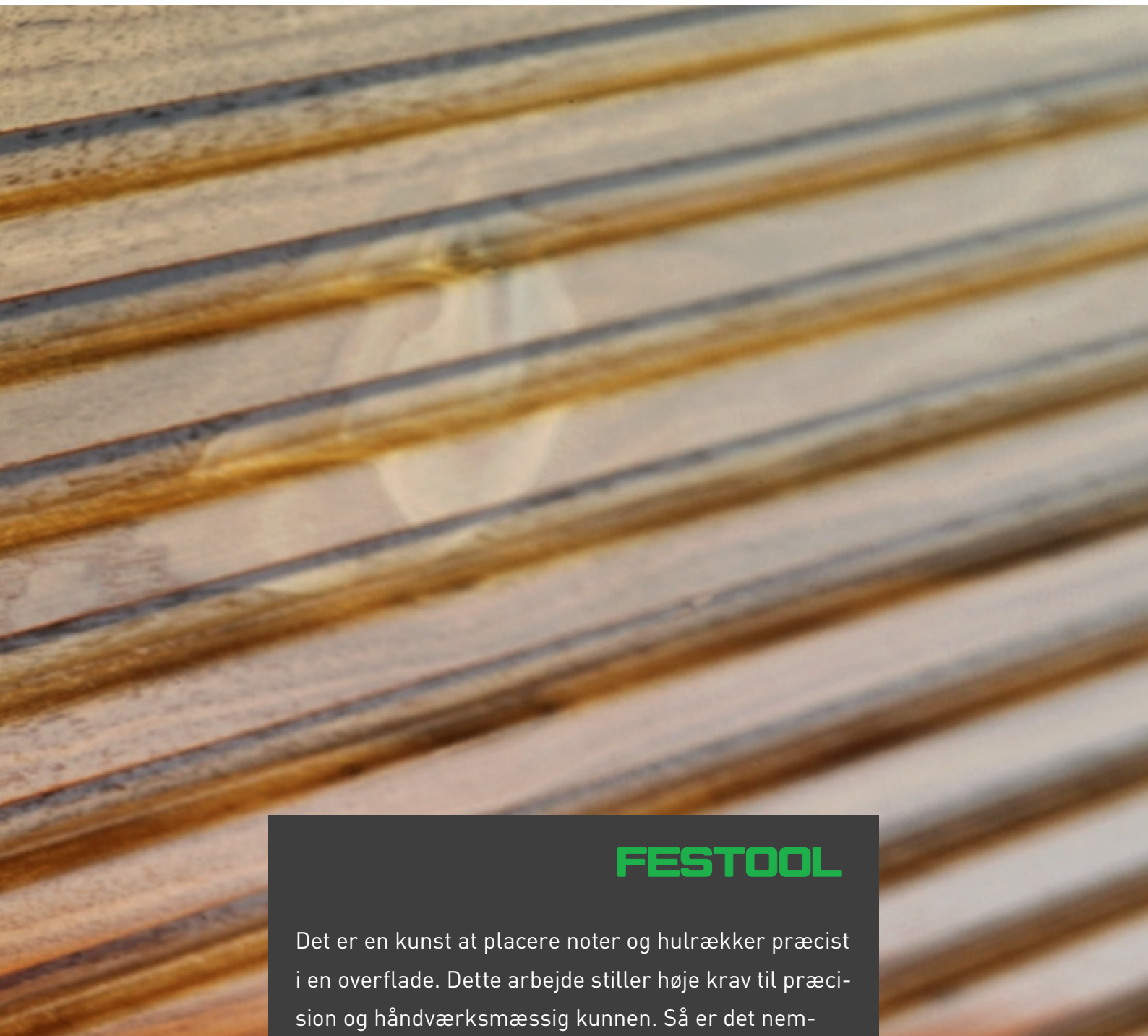
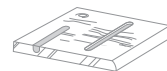


Noten til dørtætningen er fræsset med OF 2200, fræseadapteren og notfræsereen Schall-Ex fra Festool.

Produktoversigt og bestillingsnumre fra side 34

Overflader med dybde –
eller hvorfor overfræseren altid sættes på rette sted





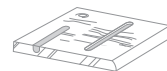
FESTOOL

Det er en kunst at placere noter og hulrækker præcist i en overflade. Dette arbejde stiller høje krav til præcision og håndværksmæssig kunnen. Så er det nemmere at anvende det rigtige tilbehør. Det gør arbejdet lettere. Og resultaterne perfekte.

Præcis fræsning af trappevanger



Mange trin, én stigningsvinkel: Trappevanger fremstilles hurtigt og præcist med en overfræser og multifræseskabelonen MFS.



Festool-løsningen

Ved fræsning af trappevanger skal stigningsvinklen, trintykkelsen og trinlængden normalt indstilles på ny flere gange. Med multifræseskabelonen går det nemmere og hurtigere. Når først lommemålet og vinkelanslaget er indstillet, kan trappevangerne fræses uden genindstilling.



Præcis og justerbar

Indstillingsarbejdet med multifræseskabelonen er minimalt, da vinkelanslaget til skabelonen, som lægges flere gange på trappevangeren, kun indstilles én gang. Sammen med linealen på MFS og den sikre fastgørelse til arbejdsområdet lettes den systematiske og sikre fræsning af samme stigningsvinkel, trintykkelse og trinlængde.

Festool arbejder i **system**

Der findes den ideelle maskine til enhver opgave. Og det ideelle tilbehør til enhver maskine – passende fræsere, alsidig multifræseskabelon, arbejdspladeskabelon, kantsæt og perfekt spånudsugning. Festool tænker nemlig i system.

FESTOOL

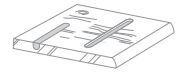
Trappevangeren er bearbejdet med overfræseren OF 2200, multifræseskabelonen MFS 700, 2 vinkelanslag, 2 enhåndstvinger og notfræseren, skaft 12 mm, D 12/27 mm.

Produktoversigt og bestillingsnumre fra side 34

Hurtig og præcis fræsning af hulrækker og noter



Fleksible hulrækker i skabe og reoler giver masser af plads til kundernes individuelle behov. Hulrækkerne fræses absolut præcist med hulrækkeføringsskinnen fra Festool.



Præcise hulrækker med føringskinnen

Hulrækker skal stemme absolut overens, hvad angår afstand og parallelitet. Hulrækkeføringskinnen sørger for, at dette arbejde går hurtigt og let fra hånden. Den har en hulrække med huller i 32 mm afstand, som overfræseren føres henover med hulrækkeadapteren. Takket være den smarte vippeteknik kan stopbolten hurtigt skubbes videre til det næste hul. Hulrækker kan nemt kopieres på den måde.



Lige fræsning i overflader med føringskinnen

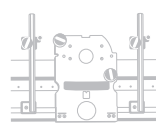
Føringskinnen – med eller uden hulrække – er som skabt til fræsning af noter i bagvægge. Overfræseren føres parallelt og præcist langs med skinnen ved hjælp af føringsanslaget. De forskelligt lange føringskinner kan forbindes med hinanden, lægges på arbejdsområdet og fastspændes. På den måde kan der laves præcise noter på langs eller på tværs af yderkanten.



Festool øger fleksibiliteten

Festool FS-føringsystemet er fleksibelt. Det bevirker at flader også fræses præcist ved gentagelser – både hulrækker og noter. De skridsikre og beskyttende gummilister på undersiden af aluminiumsføringskinnen gør det desuden muligt at fræse alle typer overflader.

FESTOOL

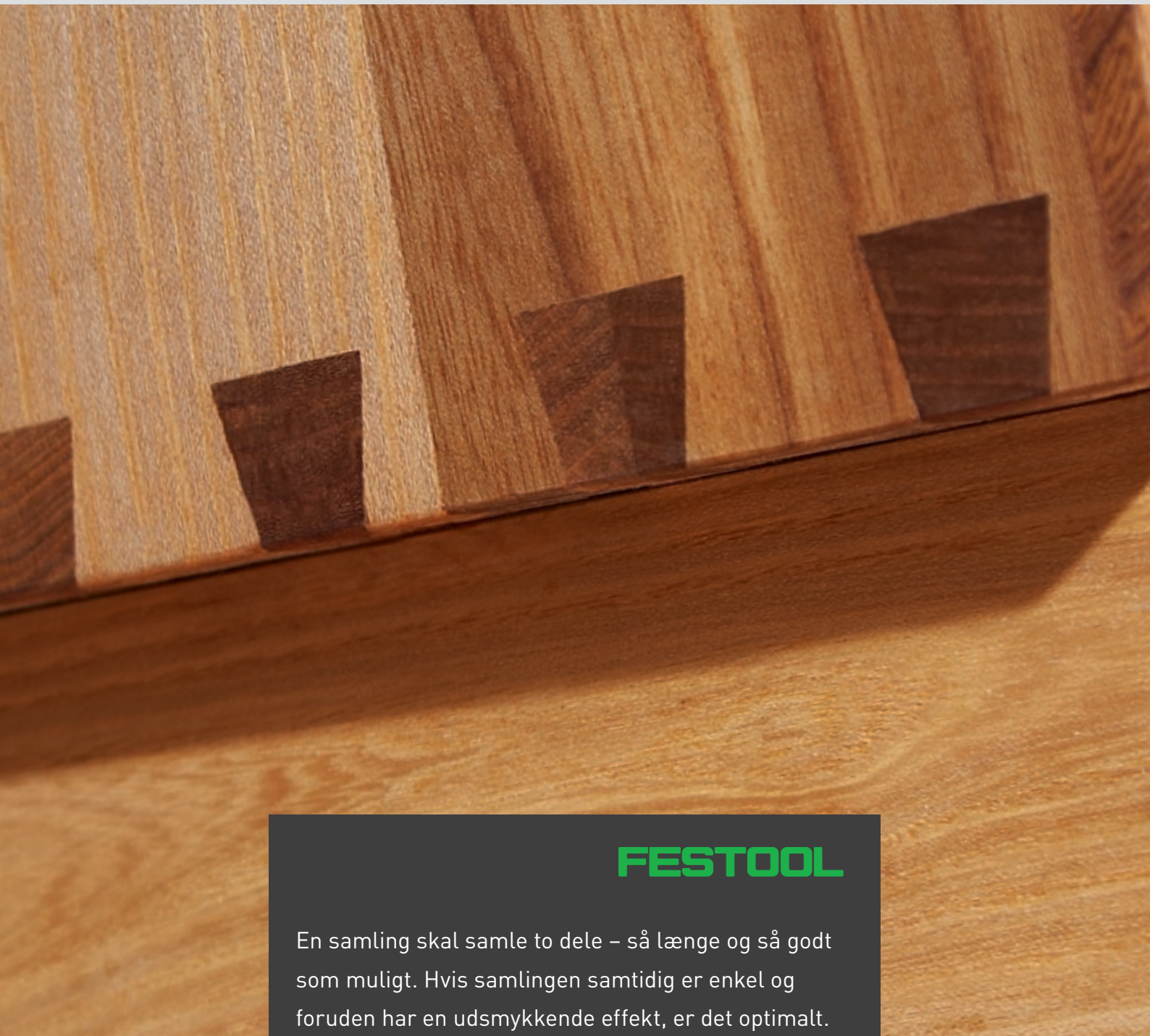


Hulrækkerne og noten i bagvæggen er fræset med følgende værktøj: Overfræser OF 1010, hulrækkeføringskinn, førings sæt, føringskinn med føringsanslag samt notfræser, skaft 8 mm, D 8/20 mm.

Produktoversigt og bestillingsnumre fra side 34

Passer i al evighed –
eller hvorfor udseende og funktion kan kombineres så godt





FESTOOL

En samling skal samle to dele – så længe og så godt som muligt. Hvis samlingen samtidig er enkel og foruden har en udsmykkende effekt, er det optimalt. Hovedsagen er, at samlingen holder. Helst i al evighed.

Klassiske træsamlinger



Klassiske træsamlinger i smukkeste form – hurtigt og nemt med de forskellige skabeloner fra Festool.



Festool-løsningen

Fræsning af sinker kan være møjsommeligt håndarbejde. Eller det kan gå hurtigt og nemt – med samlingssystemet VS 600. Overfræser, skabeloner og kopiring er nemlig tilpasset optimalt til hinanden, så der opnås præcise resultater.



Systemet til perfekte samlinger

Med VS 600-skabelonerne fræses svalehalesinker eller fingersinker hurtigt og præcist – ved en arbejdsbredde på op til 650 mm. Skabelonerne kan nemt udskiftes. Og hvis der fræses flere arbejdsemner efter hinanden, kan arbejdsemnerne fjernes ved blot at klappe skabelonen op. Uden afmontering. Samtidig dyvling af bund og sider er også muligt med det patenterede svingsegment.

Der er 4 forskellige skabelontyper til 7 forskellig sinkestørrelser:



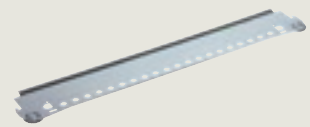
Halvskjult svalehalesinkning



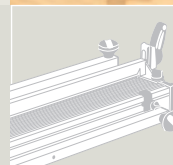
Fingersinkning



Åben svalehalesinkning



Klassisk dyvelsamling



Sinkningen er udført med overfræseren OF 1010, VS 600-grundenheden og forskellige skabeloner med passende grat-/sinkefræser eller spiralnotfræser, skaft 8 mm.

Præcis samling af profilerede plader



Avancerede samlinger findes overalt – i køkkener, badeværelser og spisestuer. Fræseskabelonen APS sørger for, at samlingerne lykkes hurtigt og præcist.



Festool-løsningen

Det er svært at samle afrundede eller profilerede træplader i en 90° vinkel. Det går nemmere med arbejdspladeskabelonen APS, da den garanterer perfekte samlinger. Den fastgjorte skabelon muliggør præcise resultater – også når der fræses flere gange i samme not. Fræseskabelonen kan forskydes sådan på profilen, at det også er muligt at samle arbejdsplader med en dybde på op til 900 mm.



Præcis samling

Arbejdspladeskabelonen er nem at håndtere. Til fastgørelse anvendes der en profil fra multifræseskabelonen MFS. APS justeres eller skubbes – alt efter pladens dybde – langs med profilen. To nøglehulsskabeloner anvendes til indfræsning af de gængse samlingsbeslag på undersiden af pladen.



Festool udvikler produkter til **praksis**

Alle løsninger fra Festool udvikles på baggrund af praksiserfaringer – og testes af professionelle brugere i praksis. På den måde opstår skræddersyet fræseværktøj og praktisk tilbehør til det daglige arbejde – f.eks. arbejdspladeskabelonen, som gør det muligt at samle afrundede og profilerede træplader præcist.

FESTOOL



Pladerne er samlet med Festool overfræseren OF 1400, fræseskabelonen APS og notfræseren, skaft 12 mm, D 14/45 mm.



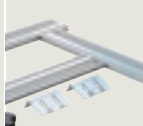
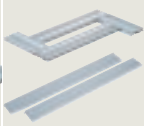
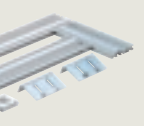

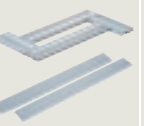


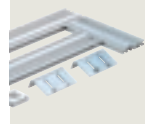
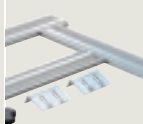
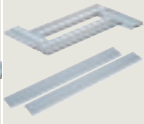
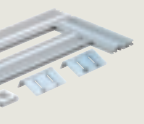

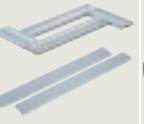


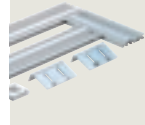
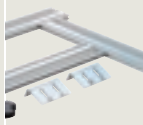
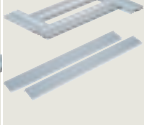
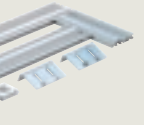






Produktoversigt og bestillingsnumre fra side 34

Alt til kanter, kurver og flader

Oversigt over maskiner og tilbehør

Det perfekte tilbehør gør fræsere fra Festool ekstremt fleksible. Hvilket tilbehør, der passer bedst til hvilket arbejde, ses i nedenstående oversigt.

Bestillingsnumrene til det benyttede tilbehør findes udvendigt på klappen. For overskuelighedens skyld har vi nummereret tilbehøret.

		Fræsning af former						
		Fræsning af radier Ø 40-600 mm	Fræsning af radier Ø 40-1200 mm	Fræsning af radier over 1200 mm til 4000 mm	Fræsning af udskæringer til 300 x 100 mm	Fræsning af udskæringer til 600 x 300 mm	Fræsning af udskæringer over 600 x 300 mm	Profilering
Nr								
1-4	 <p>Overfræser OF 1010</p>	 <p>27 Notfræser</p>	 <p>28 Notfræser</p>	 <p>27 eller 28 med 29-33 Notfræser</p>	 <p>27 Notfræser</p>	 <p>28 Notfræser</p>	 <p>27 eller 28 med 29-33 Notfræser</p>	 <p>24 Profilerings-, fas- eller staffræser</p>
5	 <p>Overfræser OF 1400</p>	 <p>27 Notfræser</p>	 <p>28 Notfræser</p>	 <p>27 eller 28 med 29-33 Notfræser</p>	 <p>27 Notfræser</p>	 <p>28 Notfræser</p>	 <p>27 eller 28 med 29-33 Notfræser</p>	 <p>25 Profilerings-, fas- eller staffræser</p>
6-7	 <p>Overfræser OF 2200</p>	 <p>27 Notfræser</p>	 <p>28 Notfræser</p>	 <p>27 eller 28 med 29-33 Notfræser</p>	 <p>27 Notfræser</p>	 <p>28 Notfræser</p>	 <p>27 eller 28 med 29-33 Notfræser</p>	 <p>26 Profilerings-, fas- eller staffræser</p>
8-9	 <p>Kantfræser OFK 500</p>							<p>Profilerings-, fas- eller staffræser</p>
10	 <p>Kantfræser OFK 700</p>							<p>Profilerings-, fas- eller staffræser</p>
11-12	 <p>Multifunktionsfræser MFK 700</p>							<p>Profilerings-, fas- eller staffræser</p>

Hurtig og nem sammenstilling af det ønskede fræsesæt
f.eks.: Fræsning af radier, Ø 40-1200 mm



Overfræser OF 2200
Nr. 6

+



Multifræseskabelon MFS 400
Nr. 28

+



Notfræser*

* Det komplette fræseprogram findes i hovedkataloget, hos din Festool-forhandler eller på www.festool.dk.
Eller bestil den praktiske fræseoversigt via info-dk@tts-festool.com.

Fræsning af kanter				Fræsning af flader				Præcis sammenføjning				Passende udsugning		
--------------------	--	--	--	--------------------	--	--	--	----------------------	--	--	--	--------------------	--	--

Finering af kanter indtil 14 mm		Præcis kantfræsning indtil 14 mm		Kantfræsning indtil 28 mm		Notfræsning af smalle kanter fra 20-180 mm		Fræsning af tommer		Fræsning af hulrækker		Notfræsning i overflader		Hjørnesamling på afrundede bordplader		Åben svalehalesinkning		Halvskjult svalehalesinkning		Fingersinkning		Dyvlsamling		fra CTL/CTM 22 E SG			fra CTL/CTM 33 E SG			Støvsugerlange D 36 mm		
19, 20, 21 Notfræser		19, 20, 21 Notfræser		22 Notfræser		26, 27, evt. 29-33 Notfræser		17, 18		13, 16 eller 17 Notfræser		SZO 14 = 37, 38, 39, 49, 50 SZO 20 = 37, 40, 41, 52, 53		SZ 14 = 37, 42, 43, 44 SZ 20 = 37, 45, 46, 47		FZ 6 = 37, 48, 49, 50 FZ 10 = 37, 51, 52, 53		37, 54 Dyvelbor														
				22 Notfræser		26, 27, evt. 29-33 Notfræser		17, 18		14, 16 eller 17 Notfræser		34, 35 eller 36		SZO 14 = 37, 38, 39, 49, 50 SZO 20 = 37, 40, 41, 52, 53		SZ 14 = 37, 42, 43, 44 SZ 20 = 37, 45, 46, 47		FZ 6 = 37, 48, 49, 50 FZ 10 = 37, 51, 52, 53		37, 54 Dyvelbor												
				22 Notfræser		26, 27, evt. 29-33 Notfræser		15, 16 eller 17 Notfræser		34, 35 eller 36																						
56 Kantfræser		55 Kantfræser																														
56 Kantfræser		55 Kantfræser																														



Støvsugere – til frit udsyn og rent arbejde

Festool anbefaler at anvende en støvsuger sammen med over- og kantfræserne. Man har så altid et optimalt udsyn til arbejdsemnet, arbejdspladsen holdes ren, og helbredet skånes.



Fræseoversigt – det komplette fræsesystem fra Festool.

Det komplette fræsesystem fra Festool er for første gang blevet samlet i denne oversigt – fra fræsejern til alle over- og kantfræsere med specialtilbehør.

Dette opslagsværk kan fås hos din Festool forhandler, kan ses på www.festool.dk eller kan bestilles via info-dk@tts-festool.com.



Flere informationer på www.festool.dk

Over- og kantfræsere –

Over- og kantfræsere leveres med alle nødvendige komponenter.

Nr.	Tekniske data	Forklaringer/mål	Bestill.nr.
1	OF 1010 EBQ-Set	med føringssskinne FS 800/2, i SYSTAINER SYS 3	574234
2	OF 1010 EBQ-Plus	i SYSTAINER SYS 3	574233
3	OF 1010 EBQ	i karton	574175
4	OF 1010 Q	i karton	574188
5	OF 1400 EBQ-Plus	i SYSTAINER SYS 4	574243
6	OF 2200 EB-Plus	i SYSTAINER SYS 4	574260
7	OF 2200 EB-Set	som 574260 med tilbehørs-Systainer SYS 2	574298
8	OFK 500-Plus	i SYSTAINER SYS 2	574180
9	OFK 500 Q	i karton	574184
10	OFK 700-Plus	i SYSTAINER SYS 2	574200
11	MFK 700 EQ-Set	desuden med fræsesål 1,5° med udsugningskappe, i SYSTAINER SYS 2	574284
12	MFK 700 EQ-Plus	i SYSTAINER SYS 2	574414

Tilbehør til overfræsere –

Tilbehøret leveres med alle komponenter, der er nødvendige for at kunne anvende det sammen med maskinen. På numrene i maskin-/tilbehørsversigten kan du se, hvilket tilbehør der kan anvendes til hvilken opgave.

Nr.	Produkt	Bestill.nr.	Egnet til
13	Føringsanslag til brug sammen med føringsssystemet FS, med støtteben	488752	OF 1010
14	Føringsanslag	492601	OF 1400
15	Føringsanslag plus 2 ekstra føringsstænger	494681 495247	OF 2200
16	Føringssskinne fås i en længde fra 800 til 5000 mm		til alle Festool overfræsere
17	Føringssskinne med hulrække, længde 1080 mm	491621	OF 1010, OF 1400
18	Føringsæt inkl. fræser, i Systainer SYS 1	583291	OF 1010, OF 1400
19	Kantanslag	486058	OF 1010
20	Vinkelarm	486052	OF 1010
21	Spånfanger	486242	OF 1010
22	Fræseadapter	495246	til alle Festool overfræsere
23	Tilbehørs-Systainer OF 2200 komplet sortiment af såler og anslag, i SYSTAINER SYS 2	495248	OF 2200
24	Sål med bredt underlag OF 1010	493139	OF 1010
25	Sål med bredt underlag OF 1400	493233	OF 1400
26	Sål med bredt underlag OF 2200	494682	OF 2200
27	Multifræseskabelon MFS 400	492610	OF 1400, OF 2200
28	Multifræseskabelon MFS 700	492611	OF 1400, OF 2200
	Fortængerprofiler, 2 med skalering		MFS 400/700
29	200 mm	492722	MFS 400/700
30	400 mm	492723	MFS 400/700
31	700 mm	492724	MFS 400/700
32	1000 mm	492725	MFS 400/700
33	2000 mm uden skalering	492726	MFS 400/700
34	Arbejdspladeskabelon APS 900 til fræsere med en diameter på 14 mm og kopiring 30 mm, skabelon til hjørnesamlinger	492727	OF 1400, OF 2200
35	Notfræser HW med vendeplatter, skaft 12 mm	491110	OF 1400, OF 2200
36	Notfræser HW, skaft 12 mm	491089	OF 1400, OF 2200
37	VS 600 grundenhed til skabelonerne	488876	OF 1010, OF 1400
38	Svalehalesinkningsenhed til åbne svalehalesinkninger SZO 14 , sinkestørrelse 14 mm	491152	OF 1010, OF 1400*
39	Grat-/sinkfræser HW, skaft 8 mm, D 14,3, 10°	491164	OF 1010, OF 1400*
40	Svalehalesinkningsenhed til åbne svalehalesinkninger SZO 20 , sinkestørrelse 20 mm	491153	OF 1010, OF 1400*
41	Grat-/sinkfræser HW, skaft 8 mm, D 20, 10°	491165	OF 1010, OF 1400*
42	Svalehalesinkningsenhed til halvsjulte svalehalesinkninger SZ 14 , sinkestørrelse 14 mm	488877	OF 1010, OF 1400*
43	Grat-/sinkfræser HS, skaft 8 mm, D 14,3, 15°	490991	OF 1010, OF 1400*
44	Grat-/sinkfræser HW, skaft 8 mm, D 14,3, 15°	490992	OF 1010, OF 1400*
45	Svalehalesinkningsenhed til halvsjulte svalehalesinkninger SZ 20 , sinkestørrelse 20 mm	488878	OF 1010, OF 1400*
46	Grat-/sinkfræser HS, skaft 8 mm, D 20, 15°	490995	OF 1010, OF 1400*
47	Grat-/sinkfræser HW, skaft 8 mm, D 20, 15°	490996	OF 1010, OF 1400*
48	Fingersinkningsenhed FZ 6 , sinkestørrelse 6 mm	488879	OF 1010, OF 1400*
49	Spiralnotfræser HS, skaft 8 mm, D 6 mm	490944	OF 1010, OF 1400*
50	Spiralnotfræser HW, skaft 8 mm, D 6 mm	490978	OF 1010, OF 1400*
51	Fingersinkningsenhed FZ 10 , sinkestørrelse 10 mm	488880	OF 1010, OF 1400*
52	Spiralnotfræser HS, skaft 8 mm, D 10 mm	490946	OF 1010, OF 1400*
53	Spiralnotfræser HW, skaft 8 mm, D 10 mm	490980	OF 1010, OF 1400*
54	Samlingssystem dyvelenhed med huller i 32 mm afstand	488881	OF 1010, OF 1400*

*med specielle kopiringer

Tilbehør til kantfræsere

	Tekniske data	Bestill.nr.	hører til
55	Fræsesål 1,5°	495165	OFK 700, MFK 700
56	Fræsesål 0°	491427	OFK 700, MFK 700

Det komplette fræseprogram findes i hovedkataloget, hos din Festool-forhandler eller på www.festool.dk.
Eller bestil den praktiske fræseoversigt via info-dk@tts-festool.com.

FESTOOL

Værktøj for de højeste krav

TTS Tooltechnic Systems AG & Co. KGWertstraße 20
D-73240 Wendlingen

repræsenteret ved:

TTS Tooltechnic Systems ApSPostboks 1242
2300 København S
Telefon: 44 84 20 24
Telefax: 44 84 20 44
E-mail: info-dk@tts-festool.comwww.festool.dk

Forhandler	Festool
	Gælder fra juli 2008
	Art.nr. 59693 DK
	
	4 014549 104330

Der tages forbehold for trykfejl. Ret til ændringer forbeholdes.
Afbildningerne er uforpligtende. Udarbejdet for TTS Tooltechnic Systems AG & Co. KG, DE - 73240 Wendlingen, 07/2008.